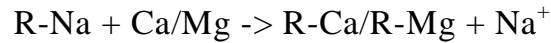
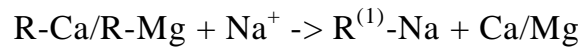


- Nước cấp được bơm qua cột lọc thô MMF (Chứa sỏi lọc, than hoạt tính và hạt ODM) để loại bỏ cặn lơ lửng, silica dạng keo và loại bỏ sắt trong nước. Than hoạt tính nhằm hấp thụ màu, mùi và lượng chlorine dư trong nước nhằm bảo vệ hạt nhựa làm mềm và màng lọc RO.
- Cột làm mềm có chức năng loại bỏ độ cứng của nước dựa trên nguyên lý trao đổi ion của hạt nhựa Cation Na^+ .



Chất lượng nước sau khi qua hệ thống làm mềm như sau có Độ cứng: < 1ppm.

Hệ thống làm mềm sử dụng hạt Cation Na^+ , sau 1 thời gian hoạt động cần phải hoàn nguyên lại bằng dung dịch muối NaCl bão hòa 10-15%.



- Nước sau khi qua cột làm mềm được chứa trong bể chứa trung gian. Bể này làm ổn định nguồn nước cấp cho hệ thống RO.
- Nước từ bồn chứa trung gian được bơm qua cột lọc tinh MF. Cột lọc tinh chứa các lõi lọc PP 5micron, có nhiệm vụ loại bỏ hoàn toàn các thành phần lơ lửng, cặn có kích thước lớn hơn 5 micron. Sau đó được bơm qua hệ thống lọc thẩm thấu ngược (RO).
- Bộ lọc thẩm thấu ngược RO công suất $1\text{m}^3/\text{giờ}$ hoạt động dưới tác dụng của áp suất thẩm thấu bởi bơm cao áp, màng lọc thẩm thấu ngược loại bỏ các ion kim loại có trong nước đồng thời xử lý đến 90% các vi khuẩn có trong nước. Nước sau hệ thống RO có TDS <10ppm.
- Hệ thống R.O đạt tỉ lệ thu hồi khoảng 50% (khoảng 50% nước thành phẩm và khoảng 50% nước xả). Nước xả chứa các tạp chất bẩn được dẫn về 1 bồn chứa thu hồi sử dụng cho mục đích vệ sinh và rửa thiết bị khác.

Bên cạnh đó, để giảm thiểu khả năng đóng cặn trên màng RO gia tăng tuổi thọ màng lọc, hóa chất bảo dưỡng màng sẽ được định lượng và châm trực tiếp theo dòng nước trước khi vào hệ thống R.O.

- Nước sau khi qua lọc thẩm thấu ngược RO được dẫn về bồn chứa nước RO đặt trên cao để phục vụ cho quá trình sản xuất.